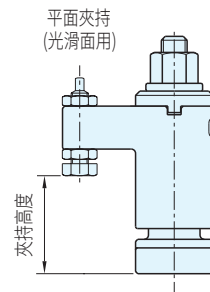
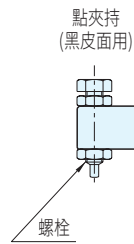
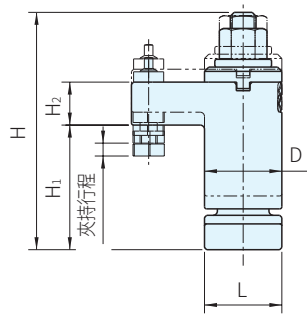
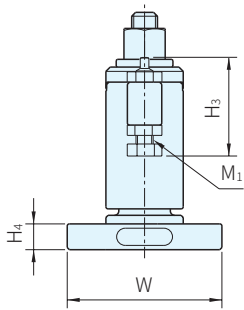
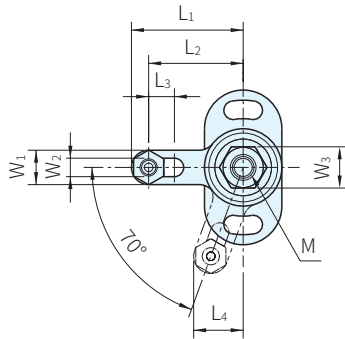
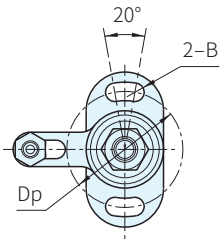




本體、螺帽、螺栓		鈎扣	
材質	處理	材質	處理
S45C 染黑	熱處理	SCM440 染黑	熱處理



品號	夾持高度(註1)				夾持行程	L ₂	L ₃	L ₁	L ₄	W	L	H ₄	B	Dp
	平面夾持(光滑面用)		點夾持(黑皮面用)											
	MIN.時	MAX.時	MIN.時	MAX.時										
QLSWC-0618	21.8 (21.8~24.8)	23.8 (23.8~26.8)	21.4 (21.4~24.4)	23.4 (23.4~26.4)	3	22	6	26	11.5	36	18	6	4.3	27
QLSWC-0823	30.3 (30.3~34.3)	32.3 (32.3~36.3)	31.2 (31.2~35.2)	33.2 (33.2~37.2)	4	30	8	35	15.3	45	23	8	5.3	34
QLSWC-1030	30.5 (30.5~34.5)	37.0 (37.0~41.0)	31.5 (31.5~35.5)	38.0 (38.0~42.0)										
QLSWC-1240	34.5 (34.5~39.5)	44.0 (44.0~49.0)	37.0 (37.0~42.0)	46.5 (46.5~51.5)	5	45		55	25.4	85	40	15	10.5	64

(註1)夾持高度可以調整，括弧內數值是行程範圍

品號	H	D	W ₁	W ₂	H ₂	H ₁	M ₁	H ₃	W ₃	M	夾持力 N	容許鎖緊扭矩 N.m	質量 g	庫存
QLSWC-0618	56.5	18	8	4.3	10	29	M4×0.7	22.8	10	M6×1	2300	6	94	△
QLSWC-0823	73.5	23	10	5.3	14	39	M5×0.8	28.5	13	M8×1.25	3600	10.5	210	△
QLSWC-1030	91	30	16	8.4	18	48	M8×1.25	45.5	17	M10×1.5	6000	30	515	△
QLSWC-1240	114	40	20	10.4	22	58	M10×1.5	57	19	M12×1.75	7500	45	1100	△

SP. 特長

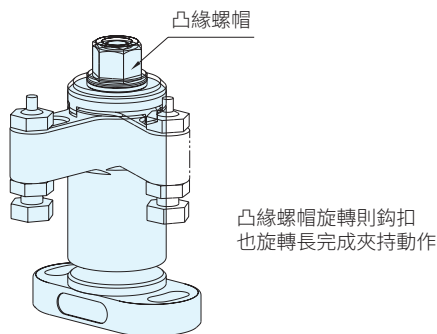
- ・須以扭矩扳手來作夾持力管理的場合使用
- ・夾持機械是螺牙式，比凸輪式的夾持行程長且夾持力較強

訂貨： 交期：

QLSWC-0618

EX. 使用例

操作順序



- ・本產品有錄影使用說明

WA. 注意

- ・使用電動工具來旋轉鈎扣時，有可能造成內部破損，請勿使用

能力線圖

